



ZAKŁAD PRODUKCYJNY TYMBARK (GRUPA MASPEX)

CUSTOMER

Projekt zenon został wdrożony w Zakładzie produkcyjnym TYMBARK należącym do Grupy Maspex, która jest liderem na rynku soków, nektarów i napojów w Polsce i wiodącym producentem produktów spożywczych w Europie Środkowej i Wschodniej. Dewiza, która przyświeca klientowi w trakcie produkcji jest hasło: „TYMBARK - kochaj zdrowie – kochaj życie!” a także szczególna dbałość o ekologię na każdym etapie procesu produkcji. Wykonany przez RS Fillingtech projekt zenon, idealnie realizuje tę ideologię.

CHALLENGES

RS Fillingtech od 21 lat kompleksowo dostarcza urządzenia oraz technologię do linii rozlewniczych w przemyśle spożywczym i od 2014 roku jest partnerem COPA-DATA. Wyzwaniem do którego przystąpili inżynierowie, było wykonanie systemu sterowania i kontroli przenośnikami butelek i zgrzewek ConControl, na całej linii produkcyjnej. Linia miała zostać rozmieszczona na dwóch piętrach, co wymagało zastosowania dwóch paneli operatorskich, które wspólnie kontrolowałyby proces. Zastosowane zostały również podsystemy, monitorujące specyficzne obszary tj. systemy liniowania butelek, rozdzielacze i obrotnice zgrzewek.

SOLUTION

zenon służy jako HMI w architekturze Client-Server. Jego głównym zadaniem jest parametryzacja procesu produkcyjnego polegającego na kontroli przenośników. zenon umożliwił komunikację ze sterownikiem nadrzędnym Siemens S7 i dzięki temu są zbierane i wizualizowane podstawowe dane procesu. Następnie dane te są analizowane i na ich podstawie dzięki modułowi Report Viewer tworzone są raporty. Moduły Chronological Event List oraz Alarm Management wyświetlają komunikaty i alarmy z pozostałych maszyn m.in.: płuczki, nalewarki, zamykarki, pasteryzatora, etykietarki, pakowaczki i paletyzatora. Dane są również archiwizowane i prezentowane w formie trendów.

TECHNOLOGY

O powodach dla których RS Fillingtech wybrał oprogramowanie zenon mówi Rafał Golnau – inżynier automatyk: „Z wielu systemów dostępnych na rynku wybraliśmy ten, który naszym zdaniem, wyróżniał się możliwościami wizualnymi. Mnogość modułów i funkcjonalności, możliwości konfiguracji i pisania własnych wtyczek dzięki Programming Interface pozwala na realizację przeróżnych wariacji w dziedzinie kontroli, prezentacji i parametryzacji procesu.”

BENEFITS

Proces został zautomatyzowany i obecnie klient końcowy-Zakład Produkcyjny Tymbark, ma pełną wiedzę dotyczącą stanu przenośników na linii produkcyjnej. Dane zbierane przez platformę programową zenon, pozwalają podejmować właściwe decyzje optymalizujące proces i pracę linii a wyświetlanie zakłóceń w postaci komunikatów alarmów pozwala natychmiastowo reagować na zaistniałe sytuacje nie dopuszczając do poważniejszych awarii. Dzięki czytelnym raportom zenon, dostarczonym na czas do odpowiednich osób, Zakład Produkcyjny Tymbark (grupa Maspex), w pełni monitoruje przebieg produkcji.

END CUSTOMER

grupa Maspex -Zakład
produkcyjny:TYMBARK – MWS SP.
Z O.O. SP.K., www.tymbark.com

SYSTEM INTEGRATOR

RS FillingTech Sp. z o.o.,
ul. Gdańska 210, 83-330 Pępowo,
Polska, www.rs-fillingtech.pl

COPA-DATA Polska
ul. Josepha Conrada 51
31-357 Kraków
Poland

www.copadata.com
sales.pl@copadata.com