



# FRANZ ZIEL

## DER KUNDE

Das Innovationsunternehmen Franz Ziel GmbH baut seit mehr als 35 Jahren hochwertige Anlagen der Reinraumtechnik für Kunden aus der Pharmaindustrie. Neben Standardapplikationen berät das Unternehmen auch bei der Planung und Umsetzung von Sonderlösungen. Oberstes Ziel: die Einhaltung der strengen Richtlinien für „Good manufacturing practices“ (GMP).

## DIE HERAUSFORDERUNG

Für Unternehmen aus der Pharmabranche stellt die Kontrolle über Prozesse in Produktion und Abfüllung eine immer größere Herausforderung dar. Internationale Vorschriften an die Handhabung elektronischer Daten und ihrer Softwarelösungen (FDA 21 CFR Part 11, GMP EU Annex 11) werden im Zuge der Digitalisierung wichtiger. Alle Daten müssen lückenlos erfasst und archiviert werden. Mit der bisherigen Softwarelösung wurde es immer schwieriger, die Vorschriften der FDA und GMP zu erfüllen. Außerdem stellte die Komplexität der bisherigen Anwendung das Unternehmen vor eine große Herausforderung.

## DIE LÖSUNG

Franz Ziel entschied sich 2016 für den Einsatz der Softwareplattform zenon von COPA-DATA. In enger Abstimmung haben die beiden Unternehmen ein auf zenon basierendes HMI

entwickelt, das auf die Anforderungen der Maschinen und Kunden des Anlagenbauers hin optimiert wurde. Mit Unterstützung von CaderaDesign erarbeitete das Team von Franz Ziel ein einheitliches und CI-konformes Design für alle Bedieneroberflächen. Dank der intuitiven Bedienung ist auch eine Nutzung durch weniger geschultes Personal problemlos möglich.

## DIE TECHNIK

Die Software zenon von COPA-DATA wird als umfassende, plattformunabhängige HMI-/SCADA-Anwendung genutzt, die sich einfach mit bestehenden Systemen verbinden und in heterogene Anlagen integrieren lässt. Die Erstellung standardisierter SPS-Blöcke ermöglicht sogar die Integration älterer Anlagen. zenon unterstützt die verschiedenen von Franz Ziel ausgewählten SPS Hardware Anbieter und lässt sich flexibel anpassen.

## DER NUTZEN

Gerade in der Pharmabranche ist die strikte Einhaltung bestimmter Parametersätze besonders wichtig. Mit dem zenon Rezeptgruppen-Manager lässt sich eine beliebige Menge von Parametersätzen ganz einfach bearbeiten und speichern. Zudem ist das Tool FDA 21 CFR Part 11, GMP EU Annex 11 konform. Per Knopfdruck können der Prozessebene Sollwerte vor-

gegeben werden. Bei den Kunden von Franz Ziel sind diese Parameter unter anderem der erforderliche Innendruck im Isolator und im closed RABS, die Temperatur, die Luftfeuchtigkeit und die Geschwindigkeit des sogenannten Laminar Airflow. Werden die Grenzen der Parameter nicht exakt eingehalten, schlägt das System Alarm und die Bedieneroberfläche zeigt notwendige einzuleitende Schritte an. Darüber hinaus werden alle erfassten Daten lückenlos aufgezeichnet. Aus den Rohdaten lassen sich dann auf die individuellen Bedürfnisse anpassbare Reports erstellen.

## FRANZ ZIEL GMBH

[www.ziel-gmbh.com](http://www.ziel-gmbh.com)

## COPA-DATA Deutschland

Haidgraben 2, 85521 Ottobrunn  
Deutschland

[www.copadata.com](http://www.copadata.com)

[sales@copadata.de](mailto:sales@copadata.de)