



# HANDL TYROL GMBH

## LE CLIENT

HANDL TYROL est le producteur le plus connu et le plus important de Tiroler Speck IGP. L'entreprise familiale, fondée en 1902, emploie environ 550 personnes sur quatre sites. Elle produit chaque année quelque 15 000 tonnes de lard tyrolien original, de jambon, de saucisse crue et de produits de viande rôtie, qu'elle exporte dans 25 pays. Outre les normes de qualité les plus élevées et le goût savoureux des produits, HANDL TYROL doit son succès à l'innovation fréquente en matière de technologie de production et de variantes de produits.

## LE DÉFI

Le processus de fabrication du Tiroler Speck IGP dure plusieurs mois. Pour répondre à la demande des détaillants, HANDL TYROL a mis en place une nouvelle installation de production pour ses principaux produits de jambon et de bacon, conformément à ses processus de production éprouvés, efficaces et partiellement prescrits. Un niveau élevé d'automatisation conforme à l'industrie 4.0 permettra la production flexible et économe en énergie de grandes quantités, tout en facilitant la poursuite du respect des normes de qualité élevées et des obligations de déclaration.

## LA SOLUTION

Avec ematic gmbh, partenaire Silver de COPA-DATA, HANDL avait déjà créé une

solution complète de gestion d'usine et de gestion technique de bâtiment multi-sites, basée sur zenon, sur des sites existants. Sur le nouveau site de production, le système a été étendu à l'ensemble des équipements de traitement, des machines de production et des systèmes de convoyage, y compris un système de véhicules guidés automatisés. Un centre de contrôle a été mis en place sur chaque site. Un jumeau numérique du nouveau système a fourni une excellente base de planification. Un logiciel complet pour le fonctionnement hautement automatisé des machines et des systèmes couvre désormais les fonctions traditionnelles de contrôle des processus, SCADA, HMI et PLC.

## LA TECHNOLOGIE

Les techniciens d'Ematic ont utilisé un grand nombre de fonctionnalités de zenon. Outre l'interface SAP, il ont également utilisé les modules Equipment Modeling et Extended Trend. Étant donné que le système global comprend environ 40 automates de différents fabricants dans le système global, dans certains cas, Ematic a également utilisé les modules logiciels intégrés de zenon pour VSTA et l'automate logiciel zenon Logic afin d'optimiser l'intégration de l'ensemble du matériel.

## LES AVANTAGES

L'automatisation complète grâce à zenon

garantit que l'IGP Tiroler Speck est fabriquée selon des méthodes traditionnelles, mais avec une production à la pointe de la technologie. Cela permet de poursuivre la croissance et de garantir un produit final de qualité constante. Grâce à des interfaces utilisateur standardisées et à des options de reporting étendues, la mise en œuvre de zenon apporte un soutien idéal au personnel chargé du contrôle de la production. Le flux de données entièrement intégré dans tous les systèmes permet à l'équipe de gestion des opérations de contrôler l'ensemble de l'usine avec un minimum d'efforts et de mettre en œuvre l'optimisation des processus très rapidement.

## HANDL TYROL GMBH

[www.handltyrol.at](http://www.handltyrol.at)

### SYSTEM INTEGRATOR:

ematic gmbh,  
Bruggfeldstrasse 5,  
6500 Landeck | Austria  
[www.ematic.com](http://www.ematic.com)

### COPA-DATA CEE / Middle East

Karolingerstr. 7B  
5020 Salzburg | Austria  
[marketing.cee@copadata.com](mailto:marketing.cee@copadata.com)

### FURTHER INFORMATION:

[www.copadata.com](http://www.copadata.com)